

Ergonomie des postes de travail sur les lignes de production

Saica Pack en bref

Le groupe papetier espagnol Saica est spécialisé dans le recyclage global du papier, de la collecte initiale à la fabrication des produits finis.

La division emballage, Saica Pack, regroupe 45 unités de production situées dans 6 pays de l'ouest européen.

En France, 1.600 collaborateurs sont répartis sur 11 sites et Saica Pack est ainsi le 3ème producteur de carton ondulé avec une capacité annuelle de 340.000 tonnes.

À Bernos-Beaulac, en Gironde, l'usine de 27.000 m² emploie plus de 150 personnes.

Sur ce site, l'entreprise assure la fabrication du carton ondulé ainsi que sa transformation, impression et façonnage.

Les emballages réalisés sont destinés principalement au conditionnement du vin, des fruits et légumes ainsi qu'à l'industrie agro-alimentaire.

Diverses innovations ont été récompensées par la profession et sa clientèle s'étend jusqu'à la Vallée du Rhône.

L'usine de Beaulac est certifiée ISO 9001 et OHSAS 18001.

L'exploitation sur le site de Beaulac est continue du lundi matin au vendredi soir.

L'éclairage des lignes de production fait ainsi l'objet d'un usage intensif, souvent ininterrompu.

"En 2008, le test de l'éclairage à LED s'inscrivait dans la recherche d'un confort supérieur des postes de travail de notre usine" précise Didier Fiat, Responsable Achat et Travaux Neufs.

"La nuit surtout, mieux éclairer les lignes de production est un facteur d'ergonomie qui contribue à limiter la fatigue des équipes. En effet, une démarche permanente et prioritaire de l'ensemble du groupe est d'améliorer l'environnement

de travail afin de minimiser les risques d'accidents."

Dès 2006, brevet déposé, Luxener innovait dans la conception de LED de puissance pour l'éclairage industriel. Plusieurs luminaires ont ainsi été installés en prêt afin de les tester en conditions réelles. Après quelques améliorations, les résultats obtenus étaient très convaincants.

"L'éclairage existant se compose de lampes à vapeur de sodium. Les premiers équipements à LED avaient été installés en renfort de cet éclairage. Plusieurs postes de travail sur la ligne principale de fabrication ont ainsi été améliorés ainsi que divers espaces."

Début 2010, l'installation d'une nouvelle chaîne de transformation s'est accompagnée du remplacement complet de son éclairage. Seulement huit luminaires à LED sont utilisés afin d'éclairer la totalité de la ligne, d'une longueur de 50 mètres.

"L'efficacité lumineuse des solutions Luxener est vraiment un point fort. Nous disposons d'un éclairement au sol trois fois supérieur à celui de l'équipement précédent, qui comprenait 24 lampes. L'éclairage est uniforme sur l'ensemble de la ligne de transformation et les collaborateurs en sont très satisfaits."

Atout supplémentaire, la suppression des lampes traditionnelles élimine la présence de verre au dessus des machines. La production d'emballages pour l'industrie agro-alimentaire implique nécessairement d'exclure tout risque de débris de verre.

"Ainsi, nous n'avons plus besoin d'installer des protections au dessous des éclairages. C'est un avantage appréciable, notre groupe étant engagé dans une démarche de certification en matière de sécurité alimentaire. Au final pour notre site, moins d'équipement à mettre en place et moins de préoccupation."

Sur le plan économique, les chiffres sont significatifs. Pour l'éclairage de cette ligne, la puissance électrique consommée est divisée par quatre.

"Pour ce projet, le retour sur investissement ressort à 26 mois. Cette durée sera même encore inférieure pour la prochaine ligne qui va être installée.

De plus, il n'y a aucune maintenance sur les luminaires, source additionnelle d'économie."

Associer ergonomie, sécurité et économie justifie l'investissement. Encore faut-il se garantir de la qualité des solutions choisies.

"Luxener est très à l'écoute et a la volonté de toujours proposer des luminaires adaptés. En tant qu'industriel, avoir un partenaire qui s'investit autant est rassurant" conclut Didier Fiat.



Éclairage de la ligne de transformation

EEIT partenaire

L'installation a été réalisée par l'entreprise EEIT.

EEIT réalise tous les travaux en courant fort, courant faible et automatisme, principalement dans l'industrie, les collectivités et le tertiaire.

La conception des installations est réalisée dans son propre bureau d'études et la maintenance complète son offre.

Basée à Agen, constituée d'une quinzaine de collaborateurs, EEIT intervient néanmoins sur l'ensemble du territoire.

Solution à LED mise en place

Les lampes d'éclairage industriel se composent de deux sources lumineuses de 50 W. Aux six lampes installées au dessus de la ligne s'ajoutent deux projecteurs de 140 W.

L'installation d'une telle solution est effectuée sans contrainte.

Le centre de R&D de Luxener est situé Cité de la Photonique au sein du pôle de compétitivité ALPhA Route des Lasers.

La performance photométrique des luminaires est mesurée en laboratoire par le CSTB.

